

SAFECon®belts

BEZPIECZNE TAŚMY PRZENOŚNIKOWE W KLASIE C1



SAFECon®belts

Rewolucyjna taśma przenośnikowa stworzona na jedynym w swoim rodzaju rdzeniu solid woven. Nasze 30 letnie doświadczenie w produkcji pozwoliło nam opracować taśmę z najwytrzymalszym rdzeniem tkaninowym na świecie, idealną dla zastosowań w kopalniach podziemnych. Nasz produkt posiada szereg zalet w stosunku do pozostałych taśm górniczych występujących na rynku.



INNOWACYJNOŚĆ I ZALETY LINI SAFE

- Klasa bezpieczeństwa C1
- Żółty rdzeń
- Wysoka odporność na ścieranie
- Wysoka odporność na rozwarstwienia
- Wysoka odporność na zużycie obrzeży
- Zoptymalizowany ciężar i grubość taśmy
- Odporność na penetrację chemikaliów i oleju



Produkowane szerokości [mm]

500

2000



Najwyższa klasa bezpieczeństwa



Cieńsza i lżejsza konstrukcja



Wysoki moduł elastyczności



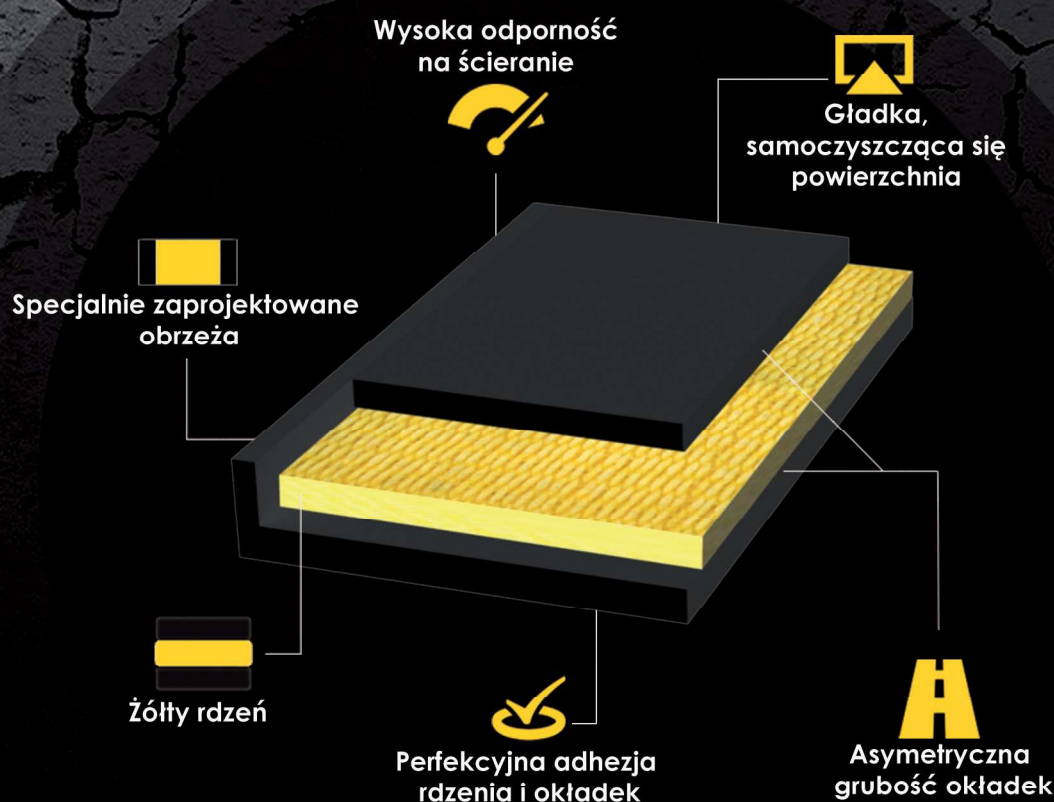
Podwyższona wytrzymałość na rozdarcie i przebiecie

Żółty rdzeń

SAEFCon@belts wyróżnia dedykowany, jednolite tkany rdzeń - solid woven - o podwyższonej odporności na rozdarcia, przebicia wzdłużne i poprzeczne. Jest on impregnowany przez specjalną mieszankę uniepalniającą, która dobrze zapobiega przedostawaniu się wilgoci, olejów i innych zanieczyszczeń do jego wnętrza.

Konstrukcja taśmy

Taśmy SAEFCon@belts powstają zgodnie z normami EN-ISO 22721. Lżejsza konstrukcja taśmy pozwala zredukować zużycie energii na przenośniku, zaś wysoka elastyczność ułatwia właściwe ułożenie taśmy w nieckę przenośnika oraz jej wyginanie się na bębnach.



Okładki i obrzeża

Obrzeża i okładki taśmy wykonane są ze specjalnie zaprojektowanych elastomerów, które posiadają większą odporność na ścieranie, pozwalającą wydłużyć okres eksploatacji. Dobór odpowiedniego elastomeru okładki odbywa się na podstawie indywidualnych oczekiwań klienta lub poprzez bezpośrednie doradztwo. Z uwagi na różnorodne warunki eksploatacyjne w kopalniach, sumaryczna grubość okładek może wynosić od 4 do 15mm.

Bezpieczeństwo

Nasze produkty dopasowaliśmy do wymogów bezpieczeństwa przeciwpożarowego. Dzięki restrykcyjnym normom produkcyjnym, taśmy Conbelts spełniają najwyższe wymagania klasy bezpieczeństwa **C1** zgodnie z ISO 14973+A1. 250 metrowe odcinki pozwalają zredukować ilość połączeń na całej długości przenośnika. Znaczaco zmniejsza to niebezpieczeństwo zerwania taśmy. Opracowaliśmy również dedykowane materiały do połączeń wulkanizowanych w kolorze żółtym. Tak wyróżnione połączenia ułatwiają inspekcję, niezbędną przy prowadzeniu jazdy ludźmi przenośnikami taśmowymi.



Conbelts

Nowoczesna fabryka w Europie



Zmodernizowane laboratorium



Nowa linia produkcyjna



Conbelts S.A
ul. Szyby Rycerskie 4
41-909, Bytom
tel: +48 (32) 397 61 01
www.conbelts.com