



„Dotacje na innowacje”

Data 24.03.2015

CONBELTS BYTOM S.A.

Szyby Rycerskie 4

41-909 Bytom/Poland

Email: conbeltsbytom@conbelts.com

Telefon: +48 (32) 397 61 85

Fax: +48 (32) 397 61 84

Szanowni Państwo

W związku z projektem „Wdrożenie autorskiej technologii produkcji i autorskich produktów w postaci taśm przenośnikowych o niespotykanych własnościach”, realizowanym w ramach działania 4.4 Nowe inwestycje o wysokim potencjale innowacyjnym osi priorytetowej, 4 Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcie, Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013, przesyłamy Państwu zapytanie ofertowe na:

Montaż i rozruch

Kompletne oferty należy składać do dnia 07.04.2015 do godz. 16⁰⁰ w siedzibie firmy CONBELTS BYTOM S.A.

Z poważaniem

PROKURENT


Beata Janowska

WICEPREZES ZARZĄDU


Marzanna Peukert



Conbelts Bytom S.A. ul. Szyby Rycerskie 4, 41-909 Bytom,

tel. +48 (32) 397 61 85; fax +48 (32) 397 61 84; Dział Obsługi Klienta tel. +48 (32) 397 61 27

e-mail: conbeltsbytom@conbelts.com; www.conbelts.com

Zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Katowicach, Nr KRS 0000125837; kapitał akcyjny: 41 948 200 PLN

Prezes Zarządu – Bogdan Fiszer, Wiceprezes Zarządu – Marzanna Peukert

NIP 626-00-00-460; VAT UE PL 626-00-00-460; REGON 272449700; NRB 50 1090 2008 0000 0001 1292 0095



„Dotacje na innowacje”

Bytom, dnia 24 marca 2015

ZAPYTANIE OFERTOWE

Montaż i rozruch

Termin składania ofert:

24/03/2015 – 07/04/2015 godz.16⁰⁰



Conbelts Bytom S.A. ul. Szyby Rycerskie 4, 41-909 Bytom,

tel. +48 (32) 397 61 85; fax +48 (32) 397 61 84; Dział Obsługi Klienta tel. +48 (32) 397 61 27

e-mail: conbeltsbytom@conbelts.com; www.conbelts.com

Zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Katowicach, Nr KRS 0000125837; kapitał akcyjny: 41 948 200 PLN

Prezes Zarządu – Bogdan Fiszer, Wiceprezes Zarządu – Marzanna Peukert

NIP 626-00-00-460; VAT UE PL 626-00-00-460; REGON 272449700; NRB 50 1090 2008 0000 0001 1292 0095





„Dotacje na innowacje”

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013
Oś priorytetowa 4 Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia
Działanie 4.4 Nowe inwestycje o wysokim potencjale innowacyjnym osi priorytetowej
Tytuł projektu: Wdrożenie autorskiej technologii produkcji i autorskich produktów w postaci taśm przenośnikowych o niespotykanych parametrach.

I. BENEFICJENT (ZAMAWIAJĄCY):

Conbelts Bytom S.A. z siedzibą w Bytomiu (41-909) przy ul. Szyby Rycerskie 4, wpisana do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy Katowice – Wschód w Katowicach Wydział VIII Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem 0000125837, NIP 626-00-00-460, REGON 272449700,

Tel. +48 (32) 397 61 85

Fax +48 (32) 397 61 84

Email: conbeltsbytom@conbelts.com

II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU :

1. Wpłata wadium w wysokości 30 000 PLN do dnia 07/04/2015. W przypadku gdy wadium wnoszone jest w pieniądzu winno być wpłacone (tj. być zaksięgowane na rachunku bankowym Zamawiającego) do końca terminu składania ofert na następujący nieoprocentowany rachunek bankowy Zamawiającego: 78 1090 2008 0000 0001 2275 6167. Wadium może być również wniesione w formie gwarancji bankowej, bądź ubezpieczeniowej..

Wadium jest zwracane Oferentom w ciągu 14 dni od daty:

- a) Upiętnięcia terminu związania ofertą.



Conbelts Bytom S.A. ul. Szyby Rycerskie 4, 41-909 Bytom,
tel. +48 (32) 397 61 85; fax +48 (32) 397 61 84; Dział Obsługi Klienta tel. +48 (32) 397 61 27
e-mail: conbeltsbytom@conbelts.com; www.conbelts.com
Zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Katowicach, Nr KRS 0000125837; kapitał akcyjny: 41 948 200 PLN
Prezes Zarządu – Bogdan Fiszer, Wiceprezes Zarządu – Marzanna Peukert
NIP 626-00-00-460; VAT UE PL 626-00-00-460; REGON 272449700; NRB 50 1090 2008 0000 0001 1292 0095





„Dotacje na innowacje”

- b) Zawarcia umowy z wybranym Oferentem, którego Oferta jest najkorzystniejsza stosownie do kryteriów opisanych w punkcie IV Zapytania ofertowego.
 - c) Przerwania lub anulowania postępowania ofertowego.
2. Posiadanie wiedzy i doświadczenia związanego z przedmiotem ogłoszenia. Na potwierdzenie spełnienia warunku posiadania wiedzy i doświadczenia należy załączyć do oferty wykaz wykonanych prac montażowych polegających na montażu linii produkcyjnych o łącznej masie powyżej 50t.
 3. Na potwierdzenie należytego wykonania tych prac przez Oferenta należy dostarczyć dokumenty (np. referencje) – minimum dwie.
 4. Posiadanie odpowiedniego potencjału technicznego do wykonania przedmiotu niniejszego zapytania ofertowego zgodnie z terminem realizacji prac. Oferent musi dysponować odpowiednim potencjałem technicznym do wykonania przedmiotu zamówienia w określonym terminie. Zamawiający dokona oceny spełnienia ww. warunku na podstawie oświadczenia sporządzonego przez Oferenta, zgodnie z formułą spełnia - nie spełnia.
 5. Posiadanie potencjału kadrowego do wykonania przedmiotu niniejszego zapytania ofertowego zgodnie z terminem realizacji prac. Oferent musi dysponować osobami z uprawnieniami, kompetencjami oraz znajomością języka angielskiego technicznego do wykonania przedmiotu niniejszego zapytania ofertowego w określonym terminie. Ocena spełnienia ww. warunku dokonana zostanie na podstawie oświadczenia sporządzonego przez Oferenta zgodnie z formułą spełnia - nie spełnia.



„Dotacje na innowacje”

III. PRZEDMIOT ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Przedmiotem zapytania ofertowego jest montaż i rozruch linii kalandrowania do produkcji taśm przenośnikowych.

Główne wymagania:

1. Okres gwarancji jakości na wykonane prace montażowe : minimum 24 miesiące od podpisania protokołu końcowego odbioru zamontowanej i działającej linii produkcyjnej.
2. Miejsce wykonania prac: Hala Produkcyjna Conbelts Bytom S.A. w Bytomiu.
3. Ważność oferty:
Termin obowiązywania nadesłanych ofert nie może być krótszy niż 4 (cztery) miesiące od dnia, w którym upływa termin ich składania. Jeżeli oferta nie będzie zawierać daty obowiązywania, Zamawiający przyjmuje, iż obowiązuje i jest wiążąca dla Oferenta przez 4 (cztery) miesiące od terminu składania ofert.
4. **Termin płatności za całość wykonania przedmiotu zapytania ofertowego: minimum 14 dni od dnia wystawienia protokołu końcowego. Celem uniknięcia wątpliwości, Zamawiający wymaga, by całość płatności za wykonany przedmiot zamówienia była realizowana jednorazowo po podpisaniu protokołu końcowego z odbioru całości wykonanych prac. Zamawiający nie przewiduje płatności zaliczkowych. Szczegółowe kwestie związane z warunkami płatności zostaną uzgodnione na etapie podpisywania umowy.**
5. Oczekiwana oferta musi stanowić ofertę w rozumieniu art. 66 Kodeksu cywilnego.



Conbelts Bytom S.A. ul. Szyby Rycerskie 4, 41-909 Bytom,
tel. +48 (32) 397 61 85; fax +48 (32) 397 61 84; Dział Obsługi Klienta tel. +48 (32) 397 61 27
e-mail: conbeltsbytom@conbelts.com; www.conbelts.com
Zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Katowicach, Nr KRS 0000125837; kapitał akcyjny: 41 948 200 PLN
Prezes Zarządu – Bogdan Fiszer, Wiceprezes Zarządu – Marzanna Peukert
NIP 626-00-00-460; VAT UE PL 626-00-00-460; REGON 272449700; NRB 50 1090 2008 0000 0001 1292 0095





„Dotacje na innowacje”

Wymagania dotyczące umowy z Oferentem:

1. Ubezpieczenie OC oferenta na wartość 10 000 000 zł oraz z czasem ważności na okres obowiązywania umowy.
2. Ubezpieczenie Oferta od ryzyk budowlano-montażowych dedykowane przedmiotowi zapytania ofertowego na 1,5 krotność wartości wynagrodzenia umowy oraz z czasem ważności na okres prowadzenia prac montażowych, zakończonych podpisaniem protokołu końcowego.
3. Gwarancja dobrego wykonania dostarczona przez Oferenta w formie gwarancji bankowej bądź ubezpieczeniowej do wartości nie niższej niż 20 % wynagrodzenia Wykonawcy, na okres obowiązywania umowy.
4. Gwarancja usunięcia wad i usterek dostarczona przez Oferenta w formie gwarancji bankowej bądź ubezpieczeniowej do wartości nie niższej niż 10 % wynagrodzenia Oferenta, na okres trwania gwarancji i rękojmi. Dostarczona najpóźniej przed wygaśnięciem gwarancji dobrego wykonania kontraktu.
5. Wystawienie na życzenie Oferenta zabezpieczenie kontraktu ze strony Zamawiającego: weksel własny.

Szczegółowy zakres prac:

1. Rozładunek elementów i podzespołów linii kalandrowania i złożenie ich we wskazane przez Zamawiającego miejsce w rejonie prac montażowych (siedziba Conbelts Bytom S.A.).

Do rozładunku elementów i podzespołów konieczne jest użycie 30t dźwigu.

2. Montaż mechaniczny linii do produkcji taśm przenośnikowych.

Montaż mechaniczny obejmuje następujące maszyny i urządzenia:



„Dotacje na innowacje”

		Nazwa	Name
Precalender/Urządzenia przed kalandrem	A1	Rozwijadła tkaniny	Fabric unwinders
	A2	Pierwsza prasa łączeniowa	1st joining press
	A3	Pierwszy układ pociągowy	1st tension unit
	A4	Pierwszy akumulator	1st accumulator
	A5	Pierwsze urządzenie centrujące	1st centering device
	A6	Drugi układ pociągowy	2nd tension unit
	A7	Suszarka	Preheating unit
	A8	Wilgotnościomierz	Humidity gauge
	A9	Drugie urządzenie centrujące	2nd centering device
	A11	Rozwijadło rdzenia z zwijadłem przekładnika	Unwinder for carcass with liner winder
	A12	Druga prasa łączeniowa	2nd joining press
	Calender/kalander	B1	4 walcowy kalander typu S
B2		Noże do cięcia gumy na gorąco na walcach nr 2 i nr 3	Hot trimming units on rolls no.2-3
B3		Noże do cięcia gumy na gorąco na wyjściu ze szczeliny kalandra	Hot trimming units at calender outlet
B4		Noże nakłuwające	Air-pricking knives
B5		Przenośnik taśmowy do zasilania kalandra w gumę z wykrywaczem metalu	Conveyor belts for calender feeding with metaldetector
B6		Przenośnik taśmowy pod kalandrem	Threading belt under the calender



Handwritten signature





„Dotacje na innowacje”










	B7	Czujnik temperatury mieszanki gumowej	Compound temperature readout
	B8	Rama linii produkcyjnej	Line frames
Postcalender/ Urządzenia za kalandrem	C1	Przenośnik taśmowy na wyjściu z kalandra	Conveyor belt at calender outlet
	C2	Urządzenie do pomiaru grubości	COMPRESSED AIR THICKNESS MEASURING DEVICE
	C3	Chłodziarka	COOLING UNIT
	C4	Zwijadła z nożem do cięcia poprzecznego (zwijadło folii)	Wind-up unit with transversal cutting
	C5	Urządzenie laminujące	LAMINATING UNIT
	C6	Drugi akumulator	2ND ACCUMULATOR
	C7	Przenośnik taśmowy pod drugim akumulatorem	CONVEYOR BELT UNDER THE POST-CALENDER ACCUMULATOR
	C8	Czwarte urządzenie centrujące	4TH CENTERING DEVICE
	C9	Czwarta grupa pociągowa z urządzeniem do cięcia pofrykcyjowanej tkaniny wraz z pomiarem długości	4TH TENSION GROUP AND CUTTING UNIT FOR RUBBERIZED FABRIC WITH LENGTH MEASURING DEVICE
	C10	<ul style="list-style-type: none"> • Urządzenie laminujące do pofrykcyjowanej gumy oraz do konfekcji rdzenia • Przenośnik to transportu materiału • Piąte urządzenie centrujące 	<ul style="list-style-type: none"> • lamination units for rubberized fabric and carcass confectioning • Belt for material conveying • 5th centering device
C11	Zwijadło z rozwijadłami przekładnika oraz z szóstym urządzeniem centrującym	rubberized fabric winder with liner unwinders and 6th centering device	



[Signature]



„Dotacje na innowacje”

	C12	Zwijadło z rozwijadłem przekładnika oraz z szóstym urządzeniem centrującym	rubberized fabric winder with liner unwinders and 6th centering device
Pozostałe urządzenia linii produkcyjnej		Stacja hydrauliczna – przed kalandrem	Precalender hydraulic station.
		Stacja hydrauliczna – kalanderowa i za kalandrowa	Calender and postcalender hydraulic station.
		Stacja TCU	TCU station
		Walcarka zasilająca	Feeding Mixing mill
		Przenośniki taśmowy między walcarką a kalandrem	Conveyors between mixing mill and calender.
		Przenośnik taśmowy między wytłaczarkami a walcarką	Conveyor between extruders and mixing mill.
		Szafa elektryczna walcarki	Mixing mill electric cabinet
		Szafa główna linii	Main electric cabinet
		Pulpity sterownicze	Control boards
Wytłaczarka nr 1	Nr 1	Wytłaczarka	Extruder
	Nr1	Szafa elektryczna	Electrical cabinet
	Nr1	Stacja przygotowania wody	Thermoregulation unit
	Nr1	Przenośnik taśmowy do zasilania wytłaczarki gumą	Conveyor for feeding extruder
Wytłaczarka nr 2	Nr. 2	Wytłaczarka	Extruder
	Nr. 2	Szafa elektryczna	Electrical cabinet



[Signature]





„Dotacje na innowacje”

	Nr. 2	Stacja przygotowania wody	Thermoregulation unit
	Nr2.	Przenośnik taśmowy do zasilania wyłaczarki gumą	Conveyor for feeding extruder

Do zakresu montażu maszyny produkcyjnej należy posadowienie maszyny na fundamentach poprzez wy poziomowanie oraz zakotwienie.

Montaż i rozruch linii produkcyjnej musi być zgodny z dokumentacją:

2.1 Rysunki montażowe

2.2 Wytyczne montażu urządzeń

2.3 Instruction Manual, Pin Extruder TPF 200 12D

2.5 Rysunek linii produkcyjnej

2.6 Rysunek wyłaczarki

Pracownicy wykonujący rozładunek elementów i montaż powinni posiadać kompetencje i umiejętności wskazane w dokumencie:

2.6 Requirements of the Staff for assembly

Do rozładunku elementów i montażu linii produkcyjnej konieczne jest użycie urządzeń i narzędzi wskazanych w dokumencie:

2.6 Requirements of the Staff for assembly

3. Montaż instalacji elektrycznej z wykorzystaniem systemowych rozwiązań instalacyjnych zgodnie z dokumentacją

3.1 Dokumentacja elektryczna – linii kalandra

3.2 Dokumentacja elektryczna – linii wyłaczarek

Doboru systemowych rozwiązań należy dokonać na podstawie:

3.3 Ciężar przewodów elektrycznych (nieaktualny przekrój poprzeczny kanałów)



Conbelts Bytom S.A. ul. Szyby Rycerskie 4, 41-909 Bytom,

tel. +48 (32) 397 61 85; fax +48 (32) 397 61 84; Dział Obsługi Klienta tel. +48 (32) 397 61 27

e-mail: conbeltsbytom@conbelts.com; www.conbelts.com

Zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Katowicach, Nr KRS 0000125837; kapitał akcyjny: 41 948 200 PLN

Prezes Zarządu – Bogdan Fiszer, Wiceprezes Zarządu – Marzanna Peukert

NIP 626-00-00-460; VAT UE PL 626-00-00-460; REGON 272449700; NRB 50 1090 2008 0000 0001 1292 0095





„Dotacje na innowacje”

3.4 Aktualny przekrój poprzeczny kanałów elektrycznych.

4. Wykonanie oraz montaż orurowania pomiędzy TCU, a 4 walcowym kalandrem zgodnie z dokumentacją:

4.1 Orurowanie pomiędzy TCU (temperature control unit), a 4 walcowym kalandrem.

5. Wykonanie oraz montaż orurowania pomiędzy stacją przygotowania wody a wyciączarką zgodnie z dokumentacją:

5.1 Dokumentacja orurowania

6. Montaż przewodów hydraulicznych zgodnie z dokumentacją:

6.1 Dokumentacja hydrauliczna

7. Montaż przyłączy mediów do linii produkcyjnej:

- Para/kondensat
- Woda
- Energia elektryczna
- Powietrze

Dostawa wszystkich części związanych z przyłączami mediów leży po stronie Oferenta.

Przyłącza mediów należy wykonać zgodnie z dokumentacją:

7.1 Projekt wykonawczy doprowadzenia mediów.

Nadzór autorski nad wykonywaniem przyłączy mediów prowadzony będzie przez projektanta Zamawiającego.

8. Wykonanie i montaż osi, bębnow i adapterów do linii produkcyjnej zgodnie z dokumentacją:

8.1 Dokumentacja bębnow, adapterów i osi.

Ilość elementów została określona w dokumencie:

8.2. Ilość bębnow, adapterów i osi.





„Dotacje na innowacje”

9. **Wszystkie prace związane z montażem muszą zostać wykonane do dnia 20 czerwca 2015., prace związane z doprowadzeniem mediów muszą zostać wykonane do dnia 20 lipiec 2015, zgodnie z zamieszczonym harmonogramem – załącznik harmonogram.**

10. Nadzór osoby wytypowanej do reprezentacji Oferenta oraz zapewnienie niezbędnej ilości kadry celem zagwarantowania wsparcia technicznego przy procesie rozruchu do dnia 20 sierpień 2015.

Rozruch linii produkcyjnej przebiegać będzie dwuetapowo:

Dry test – test na sucho – test polegający na sprawdzeniu działania linii bez wykorzystania surowców do produkcji.

Wet test – test na mokro – test z wykorzystaniem surowców produkcyjnych.

11. Zapewnienie minimalnej liczby osób gwarantującej prawidłową pracę linii podczas wykonywanych prób produkcyjnych z użyciem surowców, zaplanowanych na okres od 21 sierpień 2015 do 28 sierpień 2015.

12. Oferent zobowiązany jest do zapewnienia kadry dozoru komunikującej się w języku polskim i angielskim, szczególnie w terminologii technicznej i montażowej.

13. Udostępnianie dokumentacji:

Dokumentacja wskazana w niniejszym zapytaniu ofertowym, a niezbędna do przygotowania oferty, zostanie przesłana e-mailem przed terminem składania ofert, po wcześniejszym złożeniu pisemnego Oświadczenia Oferenta o zachowaniu poufności.

Oświadczenie Oferenta o zachowaniu poufności oraz e-mail, pod który zostanie wysłana dokumentacja prosimy składać w dni robocze między godziną 8:00 - 16:00.

Czas na odpowiedź Zamawiającego wynosi 1 dzień roboczy.

Oświadczenie o zachowaniu poufności powinno być złożone w formie pisemnej i dostarczone Zamawiającemu w oryginale.



Conbelts Bytom S.A. ul. Szyby Rycerskie 4, 41-909 Bytom,
tel. +48 (32) 397 61 85; fax +48 (32) 397 61 84; Dział Obsługi Klienta tel. +48 (32) 397 61 27
e-mail: conbeltsbytom@conbelts.com; www.conbelts.com

Zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Katowicach, Nr KRS 0000125837; kapitał akcyjny: 41 948 200 PLN
Prezes Zarządu – Bogdan Fiszer, Wiceprezes Zarządu – Marzanna Peukert
NIP 626-00-00-460; VAT UE PL 626-00-00-460; REGON 272449700; NRB 50 1090 2008 0000 0001 1292 0095





„Dotacje na innowacje”

IV. KRYTERIA OCENY OFERTY :

- CENA BRUTTO – Waga kryterium 95%
- OKRES TRWANIA GWARANCJI JAKOŚCI NA PRACE MONTAŻOWE – Waga kryterium 5 %

Punkty w ramach kryterium ceny brutto przyznawane będą według następującej formuły:

$$P = \frac{C_{\min}}{C_r} \times 100 \times 95\%$$

C_{\min} - oznacza cenę brutto najniższą

C_r - oznacza cenę brutto rozpatrywaną

P - oznacza punkty

Punkty w ramach kryterium trwania gwarancji jakości przyznawane będą według następującej formuły:

$$P = \frac{G_r}{G_{\max}} \times 100 \times 5\%$$

G_{\max} - oznacza gwarancję najdłuższą

G_r - oznacza gwarancję rozpatrywaną

P - oznacza punkty





„Dotacje na innowacje”

V. INFORMACJE O WYBORZE OFERT:

1. Wybór oferty najkorzystniejszej stosownie do kryteriów opisanych w punkcie IV niniejszego Zapytania Ofertowego nastąpi w ciągu 10 dni roboczych od dnia upływu terminu składania ofert.
2. W przypadku gdyby wybrany Oferent wycofał się z udziału w postępowaniu na etapie podpisywania umowy, Zamawiający ma prawo wybrać ofertę, która z uwagi na kryteria oceny ofert wskazane w niniejszym Zapytaniu Ofertowym jest drugą najkorzystniejszą ofertą.
3. O wynikach postępowania zostaną powiadomieni wszyscy Oferenci.
4. Z uwagi na przepisy dotyczące udzielanej pomocy publicznej, pod uwagę będą brane wyłączenie oferty pochodzące od Oferentów niepowiązanych osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Wszyscy oferenci proszeni są o wypełnienie załączonego oświadczenia o niepowiązaniu z Zamawiającym. W przypadku gdy ofertę złoży podmiot powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, jego oferta zostanie odrzucona. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a Oferentem, polegające na:
 - 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - 2) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji;
 - 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - 4) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze Oferenta, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.





„Dotacje na innowacje”

VI. WYMOGI DOTYCZĄCE SKŁADANYCH OFERT:

1. KOMPLETNA OFERTA ZAPISANA W JĘZYKU POLSKIM W FORMIE PAPIEROWEJ POWINNA ZAWIERAĆ:

- a) NAZWĘ I ADRES OFERENTA
- b) DATĘ WYSTAWIENIA OFERTY
- c) TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ
- d) CENĘ (WALUTA: PLN BRUTTO I NETTO) W ROZBICIU NA:

Montaż mechaniczny z rozładunkiem (Zapytanie ofertowe; Szczegółowy zakres prac; punkt 1 i 2)

Wykonanie oraz montaż drabinek wraz z montażem przewodów elektrycznych podłączeń elektrycznych (Zapytanie ofertowe; Szczegółowy zakres prac; punkt 3)

Wykonanie i montaż orurowania oraz montaż przewodów hydraulicznych (Zapytanie ofertowe; Szczegółowy zakres prac; punkt 4, 5 i 6)

Wykonanie przyłączy mediów, (Zapytanie ofertowe; Szczegółowy zakres prac; punkt 7)

Wykonanie i montaż osi, bębnow i adapterów do linii produkcyjnej Zapytanie ofertowe; (Szczegółowy zakres prac; punkt 8)

Nadzór osoby wytypowanej do reprezentacji Oferenta oraz zapewnienie niezbędnej ilości kadry; Zapewnienie minimalnej liczby osób gwarantującej prawidłową pracę linii podczas wykonywanych prób produkcyjnych (Zapytanie ofertowe; Szczegółowy zakres prac; punkt 10 i 11)

- e) DOWÓD UISZCZENIA WADIUM BĄDŹ USTANOWIENIA ZABEZPIECZENIA JEGO ZAPŁATY





„Dotacje na innowacje”

- f) WYKAZ WYKONANYCH PRAC MONTAŻOWYCH POLEGAJĄCYCH NA MONTAŻU LINII PRODUKCYJNYCH O ŁĄCZNEJ MASIE POWYŻEJ 50t WRAZ Z REFERENCJAMI POTWIERDZAJĄCYMI NALEŻYTE WYKONANIE USŁUGI PRZEZ WYKONAWCĘ OD MINIMUM DWÓCH KONTRAHENTÓW ZAMIESZCZONYCH W WYKAZIE.
- g) FORMULARZ OFERTOWY ZGODNY Z WZOREM W ZAŁĄCZNIKU
- h) OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH I KAPITAŁOWYCH
- i) PODPIS OSÓB LUB OSOBY UPOWAŻNIONEJ DO REPREZENTOWANIA FIRMY ZŁOŻONY NA OFERCIE ORAZ NA FORMULARZU OFERTOWYM WRAZ Z PIECZĄTKĄ IMIENNĄ I FIRMOWĄ
- j) AKTUALNY KRS LUB INNY DOKUMENT POTWIERDZAJĄCY PRAWO DO REPREZENTOWANIA FIRMY
- k) NOŚNIK INFORMACJI (PENDRIVE, CD) NA KTÓRYM NAGRANA JEST KOMPLETNA OFERTA (DOSTĘPNE FORMATY: doc, PDF, JPG).

2. OFERTY PROSZĘ SKŁADAĆ OSOBIŚCIE BĄDŹ WYŚLAĆ LISTEM POLECONYM NA ADRES:

Conbelts Bytom S.A.
Ulica: Szyby Rycerskie 4
41-909 Bytom
Kraj: Polska

OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA PRZYJMOWANIE OFERT ORAZ UDZIELANIE INFORMACJI

FILIP BAŁAMUT TEL: +48 32 3976170 f.balamut@conbelts.com



Conbelts Bytom S.A. ul. Szyby Rycerskie 4, 41-909 Bytom,
tel. +48 (32) 397 61 85; fax +48 (32) 397 61 84; Dział Obsługi Klienta tel. +48 (32) 397 61 27
e-mail: conbeltsbytom@conbelts.com; www.conbelts.com
Zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Katowicach, Nr KRS 0000125837; kapitał akcyjny: 41 948 200 PLN
Prezes Zarządu – Bogdan Fiszer, Wiceprezes Zarządu – Marzanna Peukert
NIP 626-00-00-460; VAT UE PL 626-00-00-460; REGON 272449700; NRB 50 1090 2008 0000 0001 1292 0095



„Dotacje na innowacje”

Oferty złożone po terminie składania ofert, tj. po 07/04/2015 roku zostaną pozostawione jako nienaruszone i nie będą brane pod uwagę, a po zakończeniu postępowania komisyjnie zniszczone.

Oferty winny być składane w zaklejonej, nieprzezroczystej kopercie z dopiskiem postępowanie ofertowe „montaż i rozruch”

Każda strona oferty przekazanej przez oferenta powinna być ponumerowana.

Złożona oferta traktowana będzie jako wiążące oświadczenie woli przez okres związania ofertą.

VII. UDZIELANIE WYJAŚNIEŃ

Oferent do czasu złożenia oferty ma prawo zadawać Zamawiającemu pytania wyjaśniające, które powinny zostać skierowane do Zamawiającego za pośrednictwem poczty elektronicznej na adresy e-mail: [f.balamut@conbelts.com] lub faks [0048 32 397 61 84]

Zamawiający roześle odebrane pytania wraz z odpowiedzią wszystkim oferentom bądź umieszczy je na stronie internetowej, bez podawania nazwy firmy która zadała pytanie. Dane oferenta zadającego pytanie nie będą ujawniane.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do nie udzielenia odpowiedzi na pytania.

VIII. POZOSTAŁE WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Niniejsze postępowanie prowadzone jest z zachowaniem uczciwej konkurencji, efektywności, jawności, przejrzystości i wszelkie wątpliwości związane z niniejszym postępowaniem należy rozpatrywać na korzyść tych zasad oraz z ich uwzględnieniem.

Oferent pokrywa we własnym zakresie wszelkie wydatki związane z uczestnictwem w postępowaniu.



Conbelts Bytom S.A. ul. Szyby Rycerskie 4, 41-909 Bytom,
tel. +48 (32) 397 61 85; fax +48 (32) 397 61 84; Dział Obsługi Klienta tel. +48 (32) 397 61 27
e-mail: conbeltsbytom@conbelts.com; www.conbelts.com
Zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Katowicach, Nr KRS 0000125837; kapitał akcyjny: 41 948 200 PLN
Prezes Zarządu – Bogdan Fiszer, Wiceprezes Zarządu – Marzanna Peukert
NIP 626-00-00-460; VAT UE PL 626-00-00-460; REGON 272449700; NRB 50 1090 2008 0000 0001 1292 0095



„Dotacje na innowacje”

Zamawiający zastrzega sobie prawo do przyjęcia oferty w całości, bądź do jej odrzucenia (w szczególności gdy Oferent nie dostarczy wszystkich wymaganych niniejszym Zapytaniem ofertowym dokumentów i nie uzupełni ich w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie), jak również przerwania lub anulowania postępowania na każdym etapie, a także zgodnie z art. 70¹ § 3 kodeksu cywilnego zastrzega sobie prawo do zmiany niniejszego zapytania bądź warunków przeprowadzenia postępowania, bez podania przyczyn. W każdym z wyżej wymienionych przypadków oferentom nie będą przysługiwały żadne roszczenia przeciwko Zamawiającemu. W przypadku odrzucenia oferty, przerwania, anulowania lub zmiany warunków przeprowadzenia postępowania, oferenci zostaną pisemnie poinformowani o tym fakcie.

Na każdym etapie postępowania, Zamawiający zastrzega sobie prawo do poproszenia Oferentów o udzielenie wyjaśnień dla wybranych elementów oferty bądź też o uzupełnienie oferty.

Zamawiający zakłada, iż wszystkie informacje udzielone przez oferentów są prawdziwe. W przypadku wykrycia rozbieżności udzielonych informacji w stosunku do stanu faktycznego, Zamawiający zastrzega sobie prawo do wykluczenia takiego oferenta z postępowania.

Prawem właściwym dla niniejszego zapytania są przepisy prawa polskiego, w szczególności przepisy kodeksu cywilnego.

Umowa zostanie przygotowana przez Zamawiającego.

Prawem właściwym dla zawartej umowy będzie prawo polskie.

Wszelkie spory między stronami związane z udziałem w postępowaniu bądź wykonywaniem umowy będą poddane pod rozstrzygnięcie sądu powszechnego właściwego miejscowo dla siedziby Zamawiającego.





„Dotacje na innowacje”

Poprzez złożenie oferty, oferent akceptuje w pełni zaproponowaną przez Zamawiającego formę nawiązania współpracy oraz wszystkie proponowane przez Zamawiającego warunki zawarte w niniejszym dokumencie.

PROKURENT


Beata Janowska

WICEPREZES ZARZĄDU


Marzanna Peukert



Conbelts Bytom S.A. ul. Szyby Rycerskie 4, 41-909 Bytom,

tel. +48 (32) 397 61 85; fax +48 (32) 397 61 84; Dział Obsługi Klienta tel. +48 (32) 397 61 27

e-mail: conbeltsbytom@conbelts.com; www.conbelts.com

Zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Katowicach, Nr KRS 0000125837; kapitał akcyjny: 41 948 200 PLN

Prezes Zarządu – Bogdan Fiszer, Wiceprezes Zarządu – Marzanna Peukert

NIP 626-00-00-460; VAT UE PL 626-00-00-460; REGON 272449700; NRB 50 1090 2008 0000 0001 1292 0095





„Dotacje na innowacje”

Umowa o dofinansowanie nr
Nr UDA-POIG.04.04.00-24-032/13-00

Formularz ofertowy

miejsowość, data

pieczęć firmowa

OFERTA WYKONAWCY

Działając w imieniu i na rzecz Wykonawcy (dane Wykonawcy):

Nazwa:

Adres siedziby:

Nr telefonu i faksu:

NIP:

*w odpowiedzi na zapytanie ofertowe Conbelts Bytom S.A. dotyczące **montaż i rozruch**, w ramach projektu „**Wdrożenie autorskiej technologii produkcji i autorskich produktów w postaci taśm przenośnikowych o niespotykanych własnościach**”, realizowanego w ramach działania **4.4 Nowe inwestycje o wysokim potencjale innowacyjnym, Osi priorytetowej: 4. Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcie, Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013, składamy następującą ofertę cenową wykonania fundamentów szczegółowo określonego w zapytaniu ofertowym:***



Conbelts Bytom S.A. ul. Szyby Rycerskie 4, 41-909 Bytom,
tel. +48 (32) 397 61 85; fax +48 (32) 397 61 84; Dział Obsługi Klienta tel. +48 (32) 397 61 27
e-mail: conbeltsbytom@conbelts.com; www.conbelts.com
Zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Katowicach, Nr KRS 0000125837; kapitał akcyjny: 41 948 200 PLN
Prezes Zarządu – Bogdan Fiszer, Wiceprezes Zarządu – Marzanna Peukert
NIP 626-00-00-460; VAT UE PL 626-00-00-460; REGON 272449700; NRB 50 1090 2008 0000 0001 1292 0095



„Dotacje na innowacje”

Lp.	Przedmiot oferty	Kwota netto (w PLN)	Kwota brutto (w PLN)
1	Montaż i rozruch		

Kwota netto za **Montaż i rozruch**

(w PLN) słownie:

Kwoty za **Montaż i rozruch** w rozbiciu na (w PLN NETTO I BRUTTO) słownie:

Montaż mechaniczny z rozładunkiem

(Zapytanie ofertowe; Szczegółowy zakres prac; punkt 1 i 2)

.....

Wykonanie oraz montaż drabinek wraz z montażem przewodów elektrycznych podłączeń elektrycznych

(Zapytanie ofertowe; Szczegółowy zakres prac; punkt 3)

.....

Wykonanie i montaż orurowania oraz montaż przewodów hydraulicznych

(Zapytanie ofertowe; Szczegółowy zakres prac; punkt 4, 5 i 6)

.....

Wykonanie przyłączy mediów,

(Zapytanie ofertowe; Szczegółowy zakres prac; punkt 7)

.....

Wykonanie i montaż osi, bębnow i adapterów do linii produkcyjnej

(Zapytanie ofertowe; Szczegółowy zakres prac; punkt 8)

.....





„Dotacje na innowacje”

Nadzór osoby wytypowanej do reprezentacji Oferenta oraz zapewnienie niezbędnej ilości kadry; Zapewnienie minimalnej liczby osób gwarantującej prawidłową pracę linii podczas wykonywanych prób produkcyjnych

(Zapytanie ofertowe; Szczegółowy zakres prac; punkt 10 i 11)

.....

Zobowiązuję się zrealizować zamówienie w terminie zgodnym z harmonogramem

Zobowiązuję się, że okres gwarancji jakości na wykonane prace będzie wynosił _____miesiący od dnia podpisania końcowego protokołu odbioru.

Oświadczam(y), że zapoznałem(liśmy) się z warunkami zapytania ofertowego Zamawiającego i nie wnoszę(simy) do niego żadnych zastrzeżeń oraz że zdobyłem(liśmy) konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.

Oświadczam(y), że uważam(y) się za związanych niniejszą ofertą przez okres 4 miesięcy kalendarzowych licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

Oferta zawiera [] kolejno ponumerowanych stron.

podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy





„Dotacje na innowacje”

Oświadczenie Oferenta o zachowaniu poufności

W związku z Postępowaniem Ofertowym na wykonanie fundamentów pod linię kalandrowania do produkcji taśm przenośnikowych, ja niżej podpisany / -a
....., legitymujący /-a się dowodem osobistym nr
..... wydanym przez, PESEL, jako
Oferent oświadczam, że zobowiązuję się do:

1. Zachowania w ścisłej tajemnicy wszelkich informacji poufnych uzyskanych w trakcie Postępowania Ofertowego niezależnie od formy przekazania tych informacji i ich źródła.
2. Wykorzystania informacji jedynie w celach przygotowania oferty.
3. Podjęcia wszelkich niezbędnych kroków dla zapewnienia, że żadna osoba zaangażowana przez Oferenta do przygotowania oferty otrzymująca informacje poufne, wrażliwe oraz informacje stanowiące tajemnicę organizacji nie ujawni tych informacji, ani ich źródła, zarówno w całości, jak i w części osobom trzecim.

Oświadczam, że mam świadomość skutków prawnych mogących powstać w związku z naruszeniem poufności otrzymanych informacji.

.....
Data i czytelny podpis
Wykonawcy



Conbelts Bytom S.A. ul. Szyby Rycerskie 4, 41-909 Bytom,

adres do korespondencji: 41-902 Bytom, skr. poczt. 101

tel. +48 (32) 397 61 85; fax +48 (32) 397 61 84; Dział Obsługi Klienta tel. +48 (32) 397 61 27

e-mail: conbeltsbytom@conbelts.com; www.conbelts.com

Zarejestr. w Sądzie Rejonowym w Katowicach, Nr KRS 0000125837; kapitał akcyjny: 41 948 200 PLN opłacony w całości

Prezes Zarządu – Bogdan Fiszer, Wiceprezes Zarządu – Marzanna Peukert

NIP 626-00-00-460; VAT UE PL 626-00-00-460; Regon 272449700; NRB 50 1090 2008 0000 0001 1292 0095





„Dotacje na innowacje”

Oświadczenie o braku powiązań

Oświadczam, że nie łączą mnie z Zamawiającym **Conbelts Bytom S.A.** i osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub innymi osobami działającymi w jego imieniu Zamawiającego, powiązania kapitałowe lub osobowe, polegające w szczególności na:

1. Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
2. Posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji;
3. Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
4. Pozostawieniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej od drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
podpis




Conbelts Bytom S.A. ul. Szyby Rycerskie 4, 41-909 Bytom,

tel. +48 (32) 397 61 85; fax +48 (32) 397 61 84; Dział Obsługi Klienta tel. +48 (32) 397 61 27

e-mail: conbeltsbytom@conbelts.com; www.conbelts.com

Zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Katowicach, Nr KRS 0000125837; kapitał akcyjny: 41 948 200 PLN

Prezes Zarządu – Bogdan Fiszer, Wiceprezes Zarządu – Marzanna Peukert

NIP 626-00-00-460; VAT UE PL 626-00-00-460; REGON 272449700; NRB 50 1090 2008 0000 0001 1292 0095

